

Maschine: JUARISTI TS-5S MG-50 Bohr- und Fräsmaschine, Nr. 17.TS5.10

1. Drehtisch-Aufspannfläche (B-Achse) MG 50 3500 x 3500 mm
max. Werkstückgewicht 45 t
2. Drehgeber Heidenhain 880 C für Rundtisch
 - Anzahl der Positionen 360.000
 - Auflösung 0,001°
 - Positioniergenauigkeit $\pm 3''$
3. Vergrößerung Vertikalweg Y-Achse auf 3700 mm
4. Vergrößerung Ständerweg Z-Achse auf 2700 mm
Hierdurch Wegfall der Distanzstücke
5. verstärkte Teleskopabdeckungen
 - X-Achse rechts + links
 - Z-Achse vorne
6. unabhängige, geschlossene Bedienkabine PM-2
mitfahrend am Ständer montiert,
inklusive schwenkbarem Bedientableau
unabhängig höhenverstellbar
Vorderfront ausfahrbar
ausfahrbare Trittplattform zum Spindelkasten
7. Teleservice
8. Bedienschulung (3 Tage) in maschinenspezifische Funktionen
9. Transport der Maschine nach Aurich
10. Aufstellung und Inbetriebnahme

Anlage 1 - Technische Daten:

Die Ausführung der Maschine inklusive aller Änderungen und Nachträge ist wie folgt:

IBERIMEX-JUARISTI Bohr- und Fräswerk TS-5 S MG-50

=====

Maschinenausführung mit folgender Ausstattung:

Standard im Preis enthaltene Optionen

- Siemens 840 D
- Antriebsmotore Siemens, digital

Weitere Standardausrüstung siehe Maschinenbeschreibung

Technische Daten

Durchmesser der Bohr- und Frässpindel		150 mm
Drehzahl		2500 min ⁻¹
<input checked="" type="radio"/> Antriebsleistung Hauptmotor	bei 100 % ED	51 kW
Übertragungsmoment	bei 100 % ED	2629 Nm
Werkzeugaufnahme	DIN 69871/1-A ISO 50	
Anzugsbolzen	DIN 69872	
<input checked="" type="radio"/> Verfahrweg vertikal (Y-Achse)		3700 mm
Verfahrweg der Bohr- und Frässpindel (W-Achse)		1000 mm
<input checked="" type="radio"/> Verfahrweg des Ständers (Z-Achse)		2700 mm
<input checked="" type="radio"/> Verfahrweg längs (X-Achse)		4000 mm
<input checked="" type="radio"/> Drehtisch- Aufspannfläche (B- Achse) MG 50		3500 x 3500 mm
<input checked="" type="radio"/> max. Werkstückgewicht		45 t

Maschine: JUARISTI TS-5S MG-50 Bohr- und Fräsmaschine, Nr. 17.TS5.10

● Weiterhin sind enthalten:

- 10.3 Support für Hauptspindel SEP2
 - Länge Standard 550 mm - Ölnebel
 - Ölnebel-Kühlung der Hauptlager
 - Montage manuell
 - Drehzahl max. 2000 min⁻¹
- 10.4 Vorbereitung für die nachträgliche Installation der Kühlmittleinrichtung RF10
 - ohne Tank (vorgesehen 1500 Liter) oder Pumpen
 - Nur für äußere Kühlmittelzufuhr
- 10.5 Scharnierband-Späneförderer RV-1
 - für X-Verfahrweg bis 4000 mm
 - Abwurfhöhe ca. 1500 mm
- 10.6 Automatischer Werkzeugwechsler mit 60 Plätzen
 - Werkzeugdurchmesser max. 125 mm
 - Werkzeugdurchmesser bei freien benachbarten Plätzen max. 250 mm (Brückenwerkzeuge grösser möglich)
 - Werkzeuglänge max. 400 mm (schlanke bis 600 mm)
 - Werkzeuggewicht max. 30 kp
- 10.7 Sperrluft für alle Messsysteme
- 10.8 Bedienpaneel mit Höhenverstellung
- 10.9 Teleservice (CN14)
- 10.10 Vertikalfräskopf AV 1 mit 1 automatischen Achse
 - positionierbar über Hirthverzahnung in Schritten von 2,5°
 - Drehzahl begrenzt auf 2500 min⁻¹
 - Übertragungsmoment 850 Nm
 - Übertragungsleistung 30 kW
 - Fettschmierung
 - Länge 877 mm
- 10.11 Vorbereitung der Maschine für manuellen Wechsel des automatischen Kopfes AR-1
- 10.12 Adapterplatte kopfseitig zur manuellen Aufnahme des Fräskopfes
- 10.13 Verstärkte Teleskopabdeckungen X-Achse rechts und links, Z-Achse vorne

Maschine: JUARISTI TS-5S MG-50 Bohr- und Fräsmaschine, Nr. 17.TS5.10

10.14 Drehgeber Heidenhain 880 C für Rundtisch
- Anzahl der Positionen 360.000
- Auflösung 0,001°
- Positioniergenauigkeit $\pm 3''$

9.3 unabhängige, geschlossene Bedienkabine PM-2
mitfahrend am Ständer montiert,
inklusive schwenkbarem Bedientableau
- unabhängig höhenverstellbar
- Vorderfront ausfahrbar
- ausfahrbare Trittplattform zum Spindelkasten

0.1 Bedienschulung (3 Tage) in maschinespezifische Funktionen